



DC316-2P

Rostex Zink

Rostex Zink DC316-2P wird verwendet zum Entrosten, Beizen und Kesselstein lösen bei Rohrleitungen, Heizkesseln, Wärmetauschern etc.

Rostex Zink DC316-2P bildet nach der Rostablösung einen flugrostsicheren Schutzfilm auf gesundem Material, sowie eine ideale Haftbrücke für nachfolgende Anstriche ohne eine rostbindende Grundierung zu benötigen.

Rostex Zink DC316-2P bietet einen optimalen Schutz für Anlagen aus Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium, Zink, Eisen, Stahl oder Gußeisen, sowie für die meisten nichtmetallischen Werkstoffe wie Porzellan, Gummi und diverse Kunststoffe.

Anwendungskonzentration:

Pur bis 1:2

Anwendungsbeschreibung:

Die Einwirkzeit kann bis zu 24 Stunden betragen. Eine Temperaturerhöhung auf max. 50 °C verringert die Einwirkzeit und verstärkt die Abbeizung.

Streich-/Sprühverfahren: Rostex Zink DC316-2P wird mittels Pinsel oder Sprühgerät auf die rostige Oberfläche aufgebracht bis Korrosionen entfernt sind.

Tauchverfahren: Werkstücke in Tauchbad einlegen und solange einwirken lassen bis die Beläge entfernt sind, anschließend abtrocknen lassen, Werkstücke sind flugrostsicher.

Befüllung der Anlage: Rohrleitungen oder Wärmetauscher befüllen, mehrere Stunden einwirken lassen, alle 1 - 2 Stunden kurz umpumpen. Anschließend Rohrleitungen „trockenblasen“ (flugrostsicher). Hohe Umwälzgeschwindigkeiten und lange Umwälzzeiten sind zu vermeiden, die Reinigung soll intervallmäßig erfolgen.

Nach erfolgter Reinigung ist die verbrauchte Lösung mittels Neutralisator (z.B. DC315-3F) auf pH-neutral zu neutralisieren und mit viel Wasser im öffentlichen Kanal abzulassen.

Dosierung:	pur bis 1:2
Aggregatzustand:	flüssig
Mindesthaltbarkeit:	2 Jahre ab Abfülldatum
Anwendungstemperatur:	kalt bis max. 50 °

ACHTUNG: Gebinde vor Hitze und Frost schützen!
Schutzmaßnahmen/Entsorgung entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt!