



DC316-PLUS

Rostex plus

Rostex plus DC316-PLUS wird verwendet zur Entrostung und Beizung von Rohrleitungen, Heizkesseln, Maschinenteilen, Konstruktionen, Werkzeugen, Schrauben etc.

Das Produkt bildet nach der Rostablösung einen flugrostsicheren Schutzfilm auf gesundem Material, sowie eine ideale Haftbrücke für nachfolgende Anstriche ohne eine rostbindende Grundierung zu benötigen.

Rostex plus DC316-PLUS bietet umfassenden Schutz von gesundem Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer, Grauguss und Messing vor korrosivem Säureangriff und Wasserstoffgasung. Auch nichtmetallische Werkstoffe, wie z. B. Porzellan, Gummi und diverse Kunststoffe werden geschützt.

Anwendungskonzentration:

Pur bis 1:4 verdünnt

Anwendungsbeschreibung:

Die Einwirkzeit kann bis zu 24 Stunden betragen. Eine Temperaturerhöhung auf max. 50 °C verringert die Einwirkzeit und verstärkt die Abbeizung.

Streich-/ Sprühverfahren: Das Produkt wird mittels Pinsel oder Sprühgerät auf die rostige Oberfläche aufgebracht, bis Korrosionen entfernt sind.

Tauchverfahren: Werkstücke in Tauchbad einlegen und solange einwirken lassen bis Korrosionen bzw. Zunder entfernt sind. Anschließend abtrocknen lassen, Werkstücke sind flugrostsicher.

Befüllen der Anlage: Rohrleitungen befüllen, mehrere Stunden einwirken lassen, regelmäßig kurz umpumpen. Anschließend Rohrleitungen „trockenblasen“ (Flugrostsicher). Hohe Umwälzgeschwindigkeiten und lange Umwälzzeiten sind zu vermeiden, die Entrostung soll intervallmäßig erfolgen (5 - 10 Minuten umwälzen, danach ca. 30 Minuten Stehzeit).

Nach erfolgter Reinigung ist die verbrauchte Lösung mittels Neutralisator (z. B. DC315-3F) auf pH-neutral zu neutralisieren und mit viel Wasser im öffentlichen Kanal abzulassen.

Dosierung:	pur bis 1:4
Aggregatzustand:	flüssig
Mindesthaltbarkeit:	2 Jahre ab Abfülldatum
Anwendungstemperatur:	kalt und bis max. 50 °C
Kalklösefähigkeit:	bis 250g / kg

ACHTUNG: Gebinde vor Hitze und Frost schützen!
Schutzmaßnahmen/Entsorgung entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt!